

APROBAT
DIRECTOR GENERAL ADJUNCT
Emilian MATEESCU

SECȚIUNEA II
CAIET DE SARCINI nr.8 PS / 2022
pentru furnizarea de produse

Procurare roți dintate, inclusive butuci aferenți și bolturi coroane reglabile PAR 2A/2B cazan TGM 84 nr.2 - CTE București sud

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea pieselor de schimb detaliate în anexa 1.

Cap.II Scopul achiziției produselor

Achiziția produselor din prezentul caiet de sarcini se face în scopul utilizării la reparațiile din CTE Sud, respectiv înlocuirea acestora la PAR 2A și PAR 2B cazan TGM 84 nr.2.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de 60 zile calendaristice de la data perfectării contractului.

2. Beneficiarul nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului, deoarece piesele de schimb achiziționate vor fi folosite la lucrările de reparații ale instalațiilor și agregatelor energetice din cadrul CTE Sud și sunt corelate cu termenele de execuție ale reparațiilor.

Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor

Caracteristicile tehnice ale produsului sunt conform cu desenul nr. K-393588 (pozițiile 16 și 27); K-393768 (pozițiile 1 și 2) anexate.

Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească ca produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1.În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr.1.

2.În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.

3.Se vor prezenta fișele tehnice ale produselor oferite, specificații tehnice, materialele din care sunt confecționate componentele ventilului de reglaj, codurile de producător, desene (secțiuni, cote de gabarit, definirea partilor componente, etc), orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a produselor oferite.

4. În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de

management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001 editia in vigoare sau conform oricarui alt standard de calitate echivalent.

5. Documentele anexate de beneficiar, in vederea ofertarii produselor, pentru echipamentele existente in instalatie, sunt dupa cum urmeaza:

- a) Desen K-393588 ansamblu PAR
- b) Desenul K-393768-coroana si butuc actionare PAR

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractantă pe parcursul derularii contractului

1.Documentația de executie este asigurata de furnizor.

2.Produsele executate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini și procedurilor de management al calitatii prevazute în manualul de calitate propriu în conformitate cu **SR EN ISO 9001 în vigoare**.

3.Materialele din care se vor confectiona piesele de schimb trebuie sa fie în termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind în termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.

4.Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performatele produselor furnizate

5.Pentru piesele de schimb la care se fac incercari, se considera calitatea indeplinita atat timp cat rezultatele se inscriu în tolerantele admise prin reglementarile tehnice în vigoare.

6.Sa execute fara plata produsele efectuate cu deficiente și abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau în perioada de garantie.

Cap.VII Receptia

1. Calitatea produselor este atestata de furnizor prin certificate de calitate, buletin de incercari si probe, buletine de expertiza tehnica, etc., care insotesc produsele catre beneficiar.

2.Receptia cantitativa și calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care însoțesc transportul mentionate la cap.VIII.

Cap.VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produselor

1.Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar – CTE Sud, Str. Releului, nr.2-4, sector 3, in intervalul orar 7-15 în zilele lucrătoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de către furnizor.

2.Produsele se vor livra cu ambalaj sau fara în functie de specificul acestora și conditiile impuse de documentatiile tehnice.

3.Furnizorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile. Ambalajele recuperabile se restituie în stare buna furnizorului în termen de 30 de zile de la livrare si nu vor fi incluse în pretul de livrare.

4.Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel încat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.

5.Produsele se vor livra in conditii de conservare conform documentatiei tehnice și prescriptiilor standardizate.

6.Marcajul se face conform standardelor în vigoare și documentatiilor de executie ale furnizorului.

7.Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:

- dispozitie de livrare - aviz de expeditie ;
- proces verbal de receptie sau autoreceptie ;
- certificat de calitate de la producator și certificat de garantie ;

8. Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorari ale produselor pe timpul transportului, revine furnizorului, care în situații deosebite va acționa și pretinde despăgubiri de la caraus.

Cap. IX Garanții

1. Garanția tehnică solicitată este de 12 luni de la PIF, 18 luni de la livrare.

2. Furnizorul are obligația de a garanta ca produsele furnizate sunt noi și în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în oferta.

Cap. X Alte informații

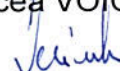
1. Anexa nr.1 și desenele nr. K-393588, K-393768 fac parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.

2. La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele descrise în prezentul caiet de sarcini și în Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

Șef Serviciu Coordonare Mentenanță,
Activități conexe ISCIR și UCC
Cristian DUMITRU



Responsabil SCM, AC
Mircea VOICU



ANEXA NR.1

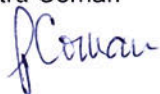
LN3 Procurare ansamblu roti dintate, inclusiv butuci aferenti si bolturi coroane reglabile PAR 2A, 2B (2 seturi) Cazan nr.2 - CTE Bucuresti SUD

CTE BUCURESTI SUD

LISTA CANTITATI DE PRODUSE

Nr. crt.	DENUMIREA ECHIPAMENT, DESEN DE EXECUTIE, SCHITE ATASATE	U.M.	CANTITATE
1	2	3	4
1	Roata dintata actionare PAR-desen ansamblu K-393768-poz.1 (schita atasata A.1 si releveu)	buc	2
2	Butuc roata actionare PAR-desen ansamblu K-393768-poz.2 (schita atasata A.2 si releveu)	buc	2
3	Bolt scurt coroana PAR-desen ansamblu K-393588-poz.16 (schita atasata A.3 si releveu)	buc	320
4	Bolt lung coroana PAR-desen ansamblu K-393588-poz.27 (schita atasata A.4 si releveu)	buc	48

Sef Sectie Cazane
Dumitru Coman



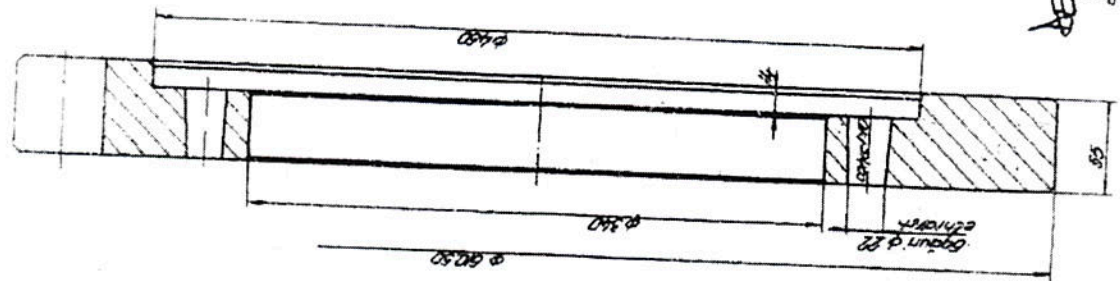
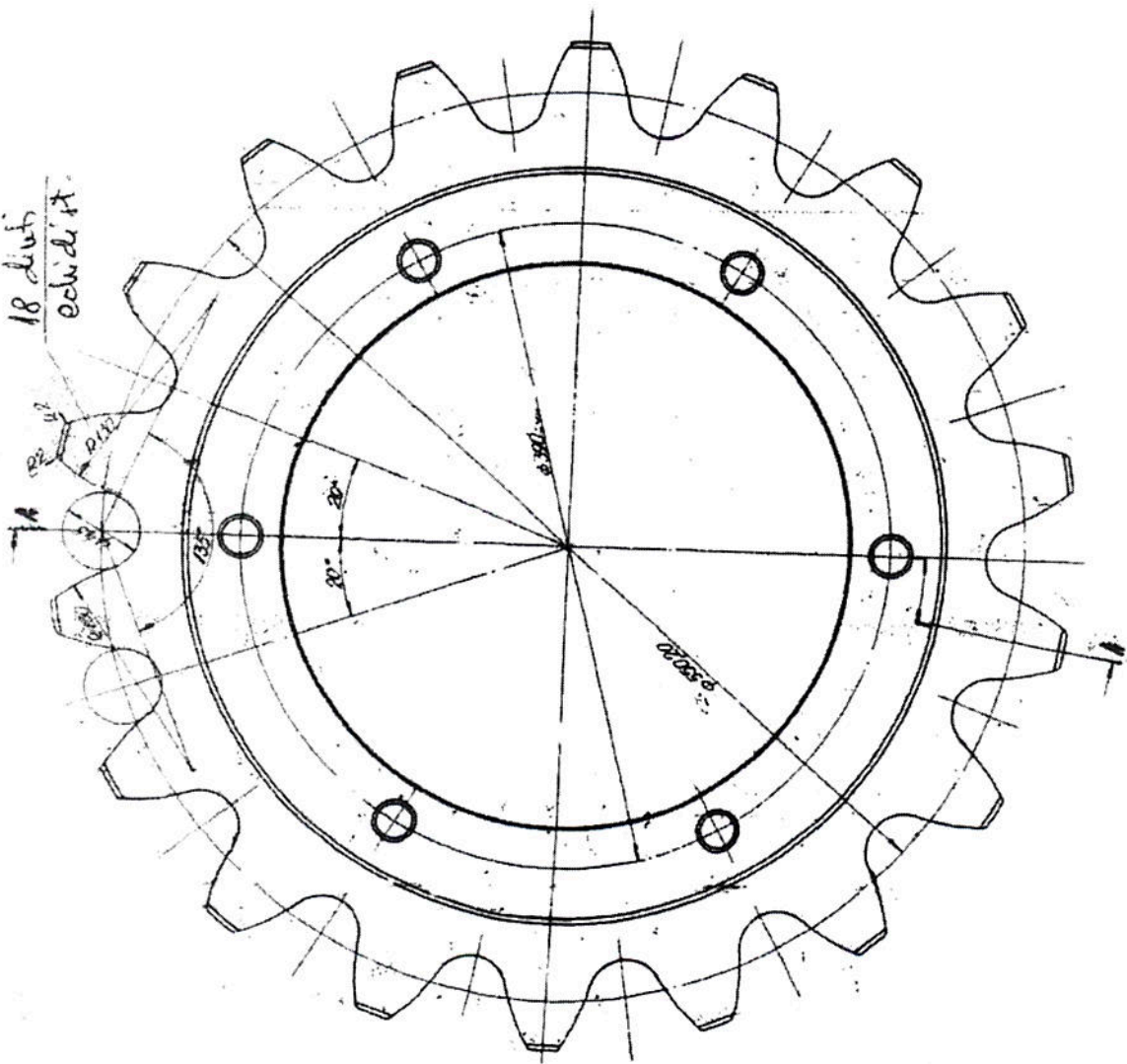
Sef BMIU
Mihaela Paunescu



Responsabil BM
Stelian Dragan



18 duri
echiditate

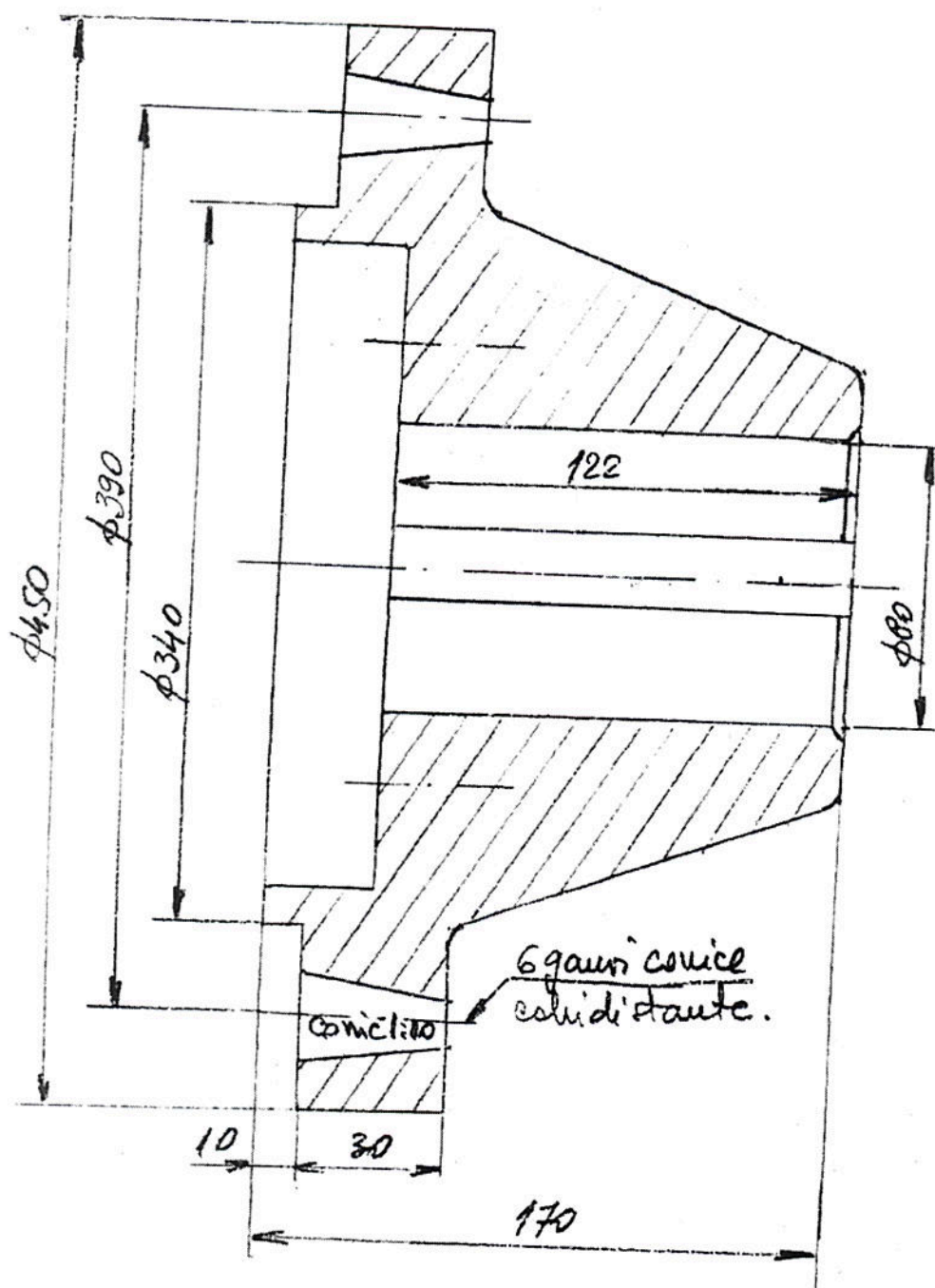


A1

DESEN DE IDENTIFICARE
ROATA DINTRATA

19047
K-393768, PA1
K-298373
Material: C45

Actiune PAR



A.2

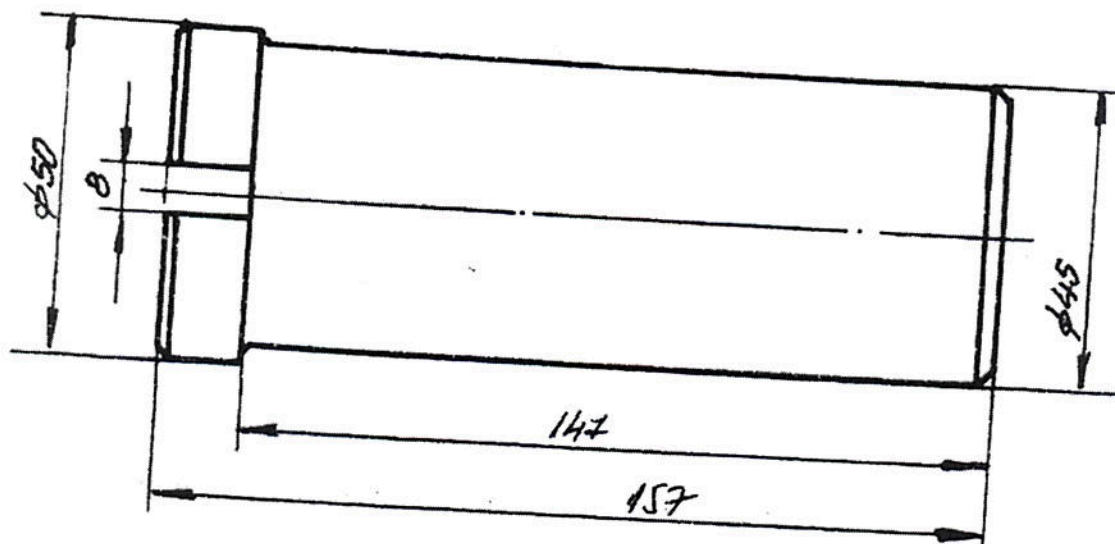
DESEN DE IDENTIFICARE

BUTUC

92539

K393768 - 102.2

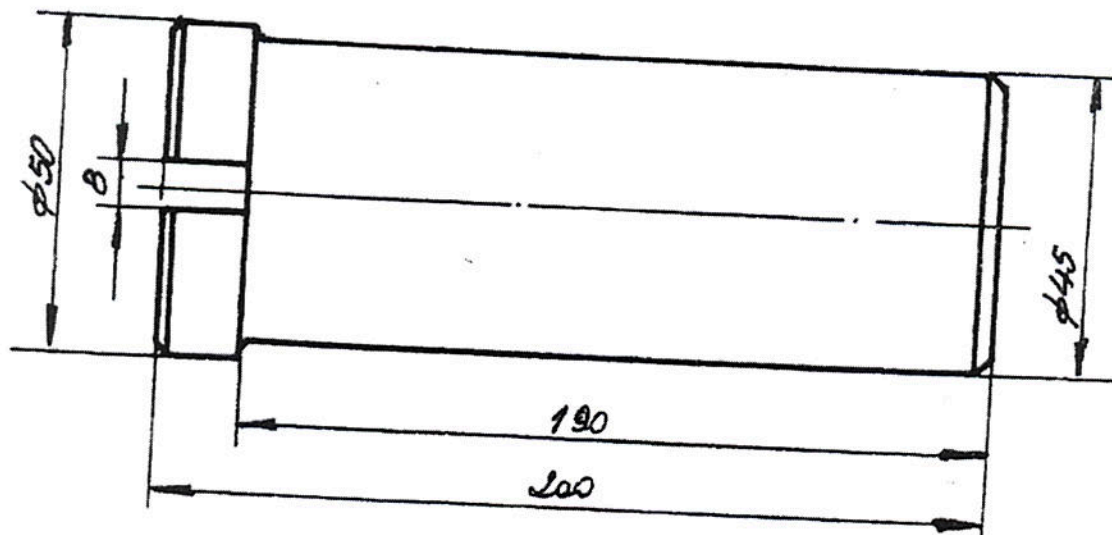
Material: EN-GJL 250



DELEN DE IDENTIFICARE
BOLT SCURT
80460
V393588, p07.16
Material: C45

(A3)

Antrenare PAR



DELEN DE IDENTIFICARE
BOLT WING
80460
K393500, p02 27
Material: CH5

A.4

Autreuve PAR